

УТВЕРЖДЕНО

Исполняющий обязанности главы
Искитимского района Новосибирской
области



Б.В. Безденежный
2021 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор Государственного
бюджетного учреждения
Новосибирской области «Агентство
поддержки молодежных инициатив»



П.В. Бачанов
2021 г.

ПОЛОЖЕНИЕ

**О проведении областного конкурса профессионального мастерства среди
молодых рабочих новосибирской области по профессии «сварщик
ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»**

1. Общие положения

1.1. Настоящее положение определяет цель и задачи проведения Областного конкурса профессионального мастерства среди молодых рабочих Новосибирской области по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» (далее – Конкурс), организационный комитет, условия участия в Конкурсе, регламент проведения, критерии оценивания жюри, порядок награждения победителей.

1.2. Конкурс проводится на территории рабочего посёлка Линево Искитимского района в рамках реализации приоритетного направления молодежной политики Новосибирской области «Работающая молодежь».

1.3. Организаторами Конкурса являются Администрация Искитимского района Новосибирской области, Государственное бюджетное учреждение Новосибирской области «Агентство поддержки молодежных инициатив» (далее – ГБУ НСО «АПМИ»).

2. Цель и задачи Конкурса

2.1. Целью Конкурса является повышение социальной престижности рабочих профессий и специальностей в молодежной среде путем проведения культурно-зрелищных программ.

2.2. Задачи конкурса:

- содействие повышению уровня профессиональной квалификации молодых специалистов – сварщиков ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- создание условий для обмена профессиональным опытом участников конкурса;
- стимулирование молодых специалистов к дальнейшему профессиональному самосовершенствованию;
- содействие в повышении престижа рабочих профессий;
- привлечение молодых рабочих кадров в реальный сектор экономики и сферу услуг;
- укрепление связей между предприятиями Новосибирской области.

3. Условия участия в Конкурсе

3.1. К участию в Конкурсе допускаются молодые рабочие предприятий Новосибирской области по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» в возрасте от 18 до 35 лет, проживающие на территории Новосибирской области, своевременно подавшие заявку на участие по установленной форме (Приложение 1).

3.2. К участию в Конкурсе допускается не более 2 (двух) представителей от одного предприятия.

3.3. Спецодежду, краги для ручной дуговой сварки, маску, респиратор, очки защитные, металлическую линейку, металлический угольник для выполнения конкурсных испытаний готовятся участниками Конкурса самостоятельно.

3.4. Заявки на конкурс принимаются до **13 мая 2021 г.** на электронную почту iskitimr@mail.ru с пометкой в теме письма «Конкурс сварщиков». К заявке прилагается заполненная копия согласия на обработку персональных данных (Приложение 2).

3.5. Координатор Конкурса – Уланова Галина Юрьевна. Контактный телефон: 8 (38343) 2-46-28, 8-993-019-36-84, электронная почта iskitimr@mail.ru.

4. Время и место проведения, программа мероприятия

4.1. Конкурсные испытания состоятся **18 мая 2021 г.** с 09:00 до 17:00 часов на базе государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Новосибирской области «Линевский центр профессионального обучения» (Далее - ГБПОУ НСО «Линевский центр профессионального обучения») по адресу: Новосибирская область, Искитимский район, р.п. Линёво, ул. Листвянская, д. 1а.

4.2. Регламент конкурсных испытаний:

1 смена:

08:15 – 08:45 – Регистрация участников конкурса

08:45 – 09:00 – Инструктаж по выполнению практического задания

09:00 – 12:00 – Выполнение практического задания

12:00 – 13:00 – Обед

13:00 – 14:00 – Выполнение теоретического задания

13:00 – 14:00 – Работа конкурсной комиссии

2 смена:

09:30 – 10:00 – Регистрация участников конкурса

10:00 – 11:00 – Выполнение теоретического задания

11:00 – 11:45 – Обед

11:45 – 12:00 – Инструктаж по выполнению практического задания

12:00 – 15:00 – Выполнение практического задания

15:00 – 16:00 – Работа конкурсной комиссии

16:00 – 16.30 – Подведение итогов, награждение победителей

5. Организационный комитет Конкурса

5.1. Организационный комитет Конкурса (Далее – Оргкомитет) формируется из числа специалистов Администрации Искитимского района Новосибирской области, ГБУ НСО «АПМИ».

5.2. Оргкомитет оставляет за собой право изменения порядка, времени проведения и программы конкурсных испытаний, с извещением участников не менее чем за 5 дней до проведения Конкурса.

5.3. Оргкомитет формирует и утверждает состав жюри и председателя жюри Конкурса с целью экспертизы и оценки работ участников Конкурса.

5.4. Жюри Конкурса формируется из числа специалистов Администрации Искитимского района Новосибирской области, ГБУ НСО «АПМИ» и ГБПОУ НСО «Линевский центр профессионального обучения». 3 члена жюри от предприятий. Избирается председатель жюри.

5.5. Жюри Конкурса оставляет за собой право определения победителей Конкурса, а также учреждения дополнительных номинации и призов.

5.6. Число членов жюри должно составлять не менее 3 человек.

5.7. Решение жюри о победителях оформляется протоколом, который подписывает председатель жюри.

6. Порядок проведения Конкурса и конкурсная программа

6.1. Конкурс проводится в два этапа и включает выполнение теоретического и практического заданий.

6.2. Для выполнения практического задания всем участникам Конкурса по жребию предоставляются рабочие места. На подготовку оборудования, рабочих мест, инструктаж по охране труда отводится 15 мин. При выполнении практического задания может присутствовать только независимый эксперт.

6.3. Практическое задание включает в себя выполнение контрольных сварных соединений ручной дуговой сваркой плавящимися покрытыми электродами:

- Стальных пластин: 4 шт. - 250×10×100 мм;
- Труб: 2 шт. – Ø118×8 - 60 мм;

6.4. Для выполнения практического задания каждый участник обеспечивается рабочим местом, чертежом, заготовками, инструментом,

электродами диаметром 3 мм УОНИ-13-55 и 4 мм УОНИ-13-55 и инверторным сварочным полуавтоматом SPEEDWAY 200.

6.5. Время на выполнение задания – 180 мин. Задание выполняется в соответствии с предложенным чертежом. На подготовку рабочего места – 10-15 мин. 1 пластина – для подбора силы тока.

6.6. Все участники конкурса выполняют практическое задание в одинаковых условиях, в соответствии с технологическими нормами на производство сварочных работ.

6.7. Эталон изготавливает ГБПОУ НСО «Линевский центр профессионального обучения».

6.8. Теоретическое задание представляет собой тестовое задание, включает в себя 30 вопросов и является однотипным для каждого участника.

7. Критерии оценки жюри

7.1. Конкурсное жюри оценивает каждое испытание по следующим критериям:

Теоретическое задание

Общее количество баллов на прохождения тестирования — 30 баллов.

Время на выполнение тестового задания участника - 60 минут.

Вопросы теста берутся из следующих разделов профессиональных знаний:

- Материаловедение;
- обозначение сварных швов на чертеже, типы электродов, виды электродных покрытий;
- Оборудование;
- Дефекты сварных соединений;
- Свариваемость сталей;
- Деформации и напряжения при сварке;
- Допуски и посадки;
- Охрана труда и требования безопасности.

Практическое задание

Оценка контрольного сварного соединения производится по бальной системе по следующим параметрам:

- Контроль соблюдения правил техники безопасности;
- Контроль соблюдения технологий сборки и сварки;

- Визуальный и измерительный контроль параметров сварных швов;
- Испытание на излом.

По каждому контролируемому параметру, участнику конкурса начисляются баллы в соответствии с оценочной ведомостью.

Общее количество баллов за выполнение практического конкурсного задания — 70 баллов.

Время на выполнение конкурсного практического задания – 180 мин., инструктаж – 15 мин.

Оценочная ведомость

1.Соблюдение техники безопасности и правил охраны труда при производстве сварочных работ				
№ критерия	Критерии оценивания	Макс. балл	Наличие критерия оценки	Результат
1	Соблюдение требований электробезопасности и работы с электрооборудованием.	2	да/нет	
2	Соблюдение требований пожарной безопасности	2	да/нет	
3	Использование средств индивидуальной защиты	2	да/нет	
4	Использование вытяжной вентиляции в процессе сварки	2	да/нет	
5	Соблюдение порядка и чистоты на рабочем месте.	1	да/нет	
2. Правильность сборки контрольных образцов				
1	Сборка трубного образца – количество и длина прихваток согласно, выданного задания.	5	да/нет	
2	Сборка трубного образца – линейное смещение внутренних кромок не более 1 мм.	5	да/нет	
3	Сборка стыкового соединения в горизонтальном положении - количество, длина и расположение прихваток согласно чертежу.	5	да/нет	
4	Сборка стыкового соединения в вертикальном положении - количество, длина и расположение прихваток согласно чертежу.	5	да/нет	
3. Визуально-измерительный контроль сварных швов				
3.1. Визуально-измерительный контроль трубного образца				
1	Протяженность и глубина подреза соответствует допуску? макс. допустимая глубина прерывистого подреза 0,05 толщины детали, но не более 0.5 мм. Сплошной подрез любой измеряемой глубины не допустим = 0.	2	да/нет	
2	Разделка кромок заполнена полностью? Незаполнение не допускается = 0	2	да/нет	
3	Выпуклость стыкового шва не превышает допустимых параметров?	2	да/нет	

	Допускается усиление 0,1мм + 0,25 ширины шва, но не более 2,5 мм.			
4	Ширина шва постоянна? Допускается неравномерность не более 2 мм	2	да/нет	
5	Обнаружены ли на поверхностях пластин следы ожога дугой? Не допустимо = 0.	2	да/нет	
6	Вогнутость корня шва не превышает допустимое значение? Допускается вогнутость до 0,05 толщины деталей, но не более 0,5 мм.	1	да/нет	
7	Кратерные усадочные раковины отсутствуют? Допускается до 0,5 величины усиления сварного шва.	1	да/нет	
8	Отсутствуют видимые поры? Обнаруженные с применением лупы x10.	2	да/нет	
9	Сварной шов сформирован правильно? Отсутствуют такие дефекты как наплыв, натек	2	да/нет	
10	Выпуклость корня шва не превышает допустимое значение? Допускается до 1 мм + 0,2 ширины обратного валика, но не более 2 мм.	1	да/нет	

3.2. Визуально-измерительный контроль стыкового образца в горизонтальном положении

1	Катет углового шва соответствует чертежу (10-12 мм)?	2	да/нет	
2	Протяженность и глубина подреза соответствует допуску? (макс. допустимая глубина прерывистого подреза не более 0.5 мм. Сплошной подрез любой измеряемой глубины не допустим = 0. Подрез любой протяженности, глубиной более 0,5 мм не допустим = 0)	2	да/нет	
3	Отсутствуют видимые поры?	2	да/нет	
4	Сварной шов сформирован правильно (отсутствует ли наплыв или натек)?	1	да/нет	
5	Отсутствуют ли шлаковые включения?	2	да/нет	
6	Обнаружены ли на поверхностях пластин следы ожога дугой?	1	да/нет	
7	Отсутствуют ли кратеры и усадочные раковины в облицовочном слое?	2	да/нет	

3.3. Визуально-измерительный контроль стыкового образца в вертикальном положении

1	Катет углового шва соответствует чертежу (10-12 мм)?	2	да/нет	
2	Протяженность и глубина подреза соответствует допуску? (макс. допустимая глубина прерывистого подреза не более 0.5 мм. Сплошной подрез любой измеряемой глубины не допустим = 0. Подрез любой протяженности, глубиной более 0,5 мм не допустим = 0)	2	да/нет	
3	Отсутствуют видимые поры?	2	да/нет	

4	Сварной шов сформирован правильно (отсутствует ли наплыв или натек)?	1	да/нет	
5	Отсутствуют ли шлаковые включения?	2	да/нет	
6	Обнаружены ли на поверхностях пластин следы ожога дугой?	1	да/нет	
7	Отсутствуют ли кратеры и усадочные раковины в облицовочном слое?	2	да/нет	
	Итого	70		

За грубое нарушение правил охраны труда участник снимается с конкурса.

8. Награждение победителей Конкурса:

8. 1. Победители выявляются путем подсчета суммарного балла за выполнение конкурсных испытаний. Участник, набравший наибольшее количество баллов, становится победителем.

8.2. Победители и призеры Конкурса награждаются ценными подарками и дипломами. Все участники получают диплом и поощрительные призы по усмотрению организаторов.

Приложение 1

Заявка

на участие в Областном конкурсе профессионального мастерства среди молодых рабочих Новосибирской области по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

ФИО участника	
Какое предприятие представляет, занимаемая должность	
Муниципальный район	
Контактный номер телефона, электронная почта	
Дата рождения	
Адрес проживания	
Паспортные данные (серия, номер, кем и когда выдан)	
Номер СНИЛС	
ИНН	

Руководитель предприятия _____ И.О. Фамилия

**Заявка предоставляется на бланке предприятия или муниципального района/городского округа*

Приложение 2

СОГЛАСИЕ на обработку персональных данных

Я,

_____ ,
(фамилия, имя, отчество (последнее – при наличии), дата рождения лица)

_____ ,
(наименование основного документа, удостоверяющего
личность, и его реквизиты)

проживающий (ая) по адресу _____ ,
в порядке и на условиях, определенных Федеральным законом от 27.07.2006 № 152-ФЗ
«О персональных данных», выражаю Администрации Искитимского района согласие на
обработку персональных данных.

Я даю согласие на использование персональных данных исключительно в целях приема заявок на участие в областном конкурсе профессионального мастерства среди молодых рабочих Новосибирской области по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» в 2021 г.

Я предоставляю Администрации Искитимского района право осуществлять следующие действия с моими персональными данными: сбор, систематизация, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение), использование, обезличивание, блокирование, уничтожение персональных данных, передача персональных данных по запросам органов государственной власти Новосибирской области в рамках их полномочий с использованием машинных носителей или по каналам связи с соблюдением мер, обеспечивающих их защиту от несанкционированного доступа, размещение их на официальном сайте – Администрации Искитимского района в информационно-телекоммуникационной сети Интернет и (или) на странице – Администрации Искитимского района. Администрация Искитимского района вправе осуществлять смешанную (автоматизированную и неавтоматизированную) обработку моих персональных данных посредством внесения их в электронную базу данных, включения в списки (реестры) и отчетные формы, предусмотренные документами, регламентирующими представление отчетных данных (документов).

Я оставляю за собой право отозвать настоящее согласие посредством составления соответствующего письменного документа, который может быть направлен мной в адрес Администрации Искитимского района по почте заказным письмом с уведомлением о вручении либо вручен лично под расписку уполномоченному представителю Администрации Искитимского района.

В случае получения моего письменного заявления об отзыве настоящего согласия на обработку персональных данных Администрация Искитимского района обязана уничтожить мои персональные данные, но не ранее срока, необходимого для достижения целей обработки моих персональных данных.

Я ознакомлен(а) с правами субъекта персональных данных, предусмотренными главой 3 Федерального закона от 27.07.2006 № 152-ФЗ «О персональных данных».

« ____ » _____ 20 ____ г.

(подпись)

(расшифровка подписи)